



SUCCESS STORY

Asset tracking

Optimisation de la chaîne de production



ELA Innovation et IER Bolloré rationalisent les flux d'équipements du groupe Renault

ELA Innovation et IER Bolloré ont permis à Renault d'optimiser la gestion de sa chaîne d'emballage grâce à une solution de localisation indoor bi-technologique (RFID Active DOT et RFID Passive). ELA Innovation a apporté son expertise quant à la technologie RFID Active DOT, pour localiser, détecter et historiser les mouvements de tous les équipements logistiques. Grâce à cette dernière, les opérateurs gagnent du temps, fiabilisent les inventaires d'emballages et obtiennent des statistiques de tracking en temps réel.

En tant qu'intégrateur de la solution, IER Bolloré a fourni les moyens de captages des informations de localisation et a fait appel à ELA Innovation pour provisionner les tags nécessaires à la localisation des équipements.

« Nous avons apprécié la facilité d'installation et d'intégration des tags ELA grâce à leurs supports de fixation, qui permettent de réajuster la zone rapidement en fonction des besoins »

Luc Filizzola - Chef de projet digital
- Renault

LES ACTEURS DU PROJET



LES BESOINS DU CLIENT

- Localiser, détecter et historiser tous les mouvements de chariots
- Calculer la durée de déplacement des emballages dans l'entrepôt
- Optimiser la chaîne d'emballage

L'EQUIPEMENT

- PUCK DOT : Tag RFID Actif¹
- Tags Activator positionné dans le boîtier du car-à-fourches²
- Lecteur RFID³ (Sciel Reader IP2) positionné dans le boîtier⁴ du car-à-fourches

1



2



3



LE FONCTIONNEMENT

D'un point de vue technique, la solution repose sur un ensemble de PUCK DOT RFID Actifs et de Tags Activator. Le tag Activator **fixé sur les équipements logistiques**, active les PUCK DOT positionnés à intervalles réguliers dans l'entrepôt lorsqu'il entre dans le champ de ces derniers. Le PUCK DOT activé, capte alors, le **champ magnétique généré par le Tag Activator** et envoie son **identifiant** ainsi que celui du Tag à la plateforme IoT.



Cette solution permet de **localiser le car-à-fourches** dans l'entrepôt et d'historiser ses déplacements. Les tags permettent de connaître le point de départ et le point d'arrivée de l'équipement logistique et ainsi de calculer le temps de déplacement de ce dernier. Cela permet **d'optimiser et d'automatiser les inventaires**.

LES AVANTAGES

- Solution **facile à déployer**
- Remontée des données en **temps réel**
- **Infrastructure ajustable** en fonction de l'environnement
- Respect des normes de santé pour les opérateurs
- Longue durée de vie des batteries des tags

LES RÉSULTATS

- **Amélioration de la précision** des inventaires
- **Optimisation** de la chaîne d'emballage