

Success story

Suivi des actifs et surveillance de la température en temps réel pour le transport de marchandises sensibles >>



# 30 000 unités sous suivi loT intelligent une visibilité en temps réel

Basée en Norvège et opérant dans toute l'Europe, Tracksys AS est un fournisseur de solutions de gestion de flotte qui gère plus de 30 000 unités. La société aide ses clients, en particulier dans le secteur des transports, à optimiser la localisation des équipements et à garantir des conditions de stockage adéquates pour les marchandises sensibles telles que les denrées alimentaires et les produits pharmaceutiques. Compte tenu de l'ampleur de ses activités et de la nécessité d'un suivi rigoureux, Tracksys AS a choisi de s'associer à Mapon pour déployer une solution de suivi performante, compacte et durable, basée sur les balises Bluetooth Low Energy Blue PUCK T N12830 d'ELA Innovation.

L'objectif était de suivre et de surveiller en temps réel des milliers d'actifs à travers l'Europe, notamment des remorques, des conteneurs et des outils. Un autre objectif clé était la surveillance continue de la température afin de garantir le respect des réglementations sanitaires, de réduire les pertes et d'optimiser la maintenance. Le projet présentait des contraintes importantes : un budget limité, une taille compacte des appareils pour s'adapter à différents types d'actifs et, surtout, une longue durée de vie des batteries afin de minimiser les efforts de maintenance.

## >>> Les acteurs clés





TRACKSYS

Fabricant de capteurs IoT

Fournisseur de solutions IoT

Intégrateur de solutions IoT

« Lorsque vous ou vos clients transportez des denrées alimentaires et des médicaments, il est essentiel de contrôler efficacement les équipements et la température. Vous devez garantir l'efficacité opérationnelle, la qualité des produits, éviter les amendes et vous assurer que les destinataires sont satisfaits de la livraison. Les balises BLE et la surveillance constante en temps réel vous aident à atteindre ces objectifs. »

Frank Strand, directeur des achats et associé chez TrackSys AS

## >> Les besoins du client

- ✓ Suivi précis et en temps réel de la localisation sur une vaste zone opérationnelle.
- ✓ Surveillance continue de la température pour les denrées périssables.
- ✓ Prévention efficace des pertes et des vols.
- ✓ Optimisation de la maintenance et réduction des coûts opérationnels.



# >> L'équipement

- √ 1500 à 2000 Blue PUCK T EN12830 (1)
- ✓ Plateforme télématique Mapon pour la surveillance (2)
- ✓ Dispositifs télématiques utilisés en tandem avec BLE pour une couverture complète.



## >> Le mode de fonctionnement

Pour ce projet, entre 1 500 et 2 000 balises Bluetooth Low Energy Blue PUCK T N12830 d'ELA Innovation ont été installées sur divers actifs. Montées sur des outils, des conteneurs et des remorques, ces balises mesurent et transmettent à intervalles réguliers des données de localisation et de température. Les informations sont captées par des dispositifs télématiques et envoyées à la

plateforme Mapon. Cette configuration





hybride permet un positionnement précis des actifs, un contrôle continu de la température et une visibilité en temps réel sur leur état. À partir de la plateforme, les équipes de Tracksys AS et leurs clients peuvent visualiser les données, définir des alertes, analyser l'utilisation et planifier des interventions, le tout sans opérations manuelles sur le terrain.

## >> Les résultats

- ✓ Gain de temps moyen d'environ 5 heures par semaine et par client.
- ✓ Réduction significative des pertes d'actifs et amélioration de la visibilité des processus.
- ✓ Réduction du risque d'amendes grâce à une meilleure conformité réglementaire.
- ✓ Amélioration de la qualité et de la fiabilité des produits pendant le transport.
- ✓ Transparence et contrôle accrus tout au long de la chaîne logistique.

# >> Les avantages

- ✓ Visibilité claire sur les goulots d'étranglement opérationnels et les modèles d'utilisation des actifs
- ✓ Allocation optimisée des ressources grâce à des informations en temps réel
- ✓ Satisfaction accrue des clients grâce à une surveillance continue de la température et à des livraisons transparentes
- ✓ Renforcement de la conformité aux réglementations en matière de santé et de sécurité